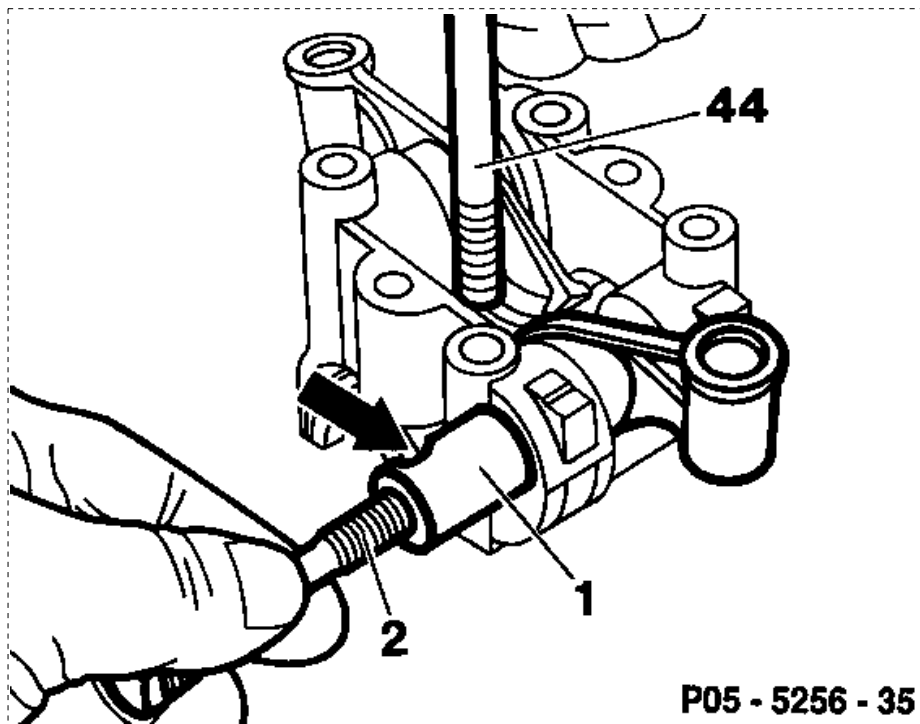


Vorausgegangene Arbeit:

Nockenwellen-Lagerdeckel ausgebaut (05 2190).



Kipphebelachse (1) von Hand mit einer Schraube (2) M8 _____ herausziehen.

Kipphebelachse (1) so montieren, daß die Halbbohrung (Pfeil) mit der Schraube (44) _____ übereinstimmt.
Kipphebel müssen an gleicher Stelle wieder _____ montiert werden.

Daten in mm

Bohrung im Kipphebel		16,016 - 16,027
Durchmesser der Kipphebelachse		15,995 - 16,006
Radialspiel des Kipphebels auf der Kipphebelachse		0,010 - 0,032
Bohrung im Nockenwellen-Lagerdeckel		16,000 - 16,018
Kipphebelachse	Einhärtetiefe	0,3 - 0,5
	Skleroskophärte	78 - 82

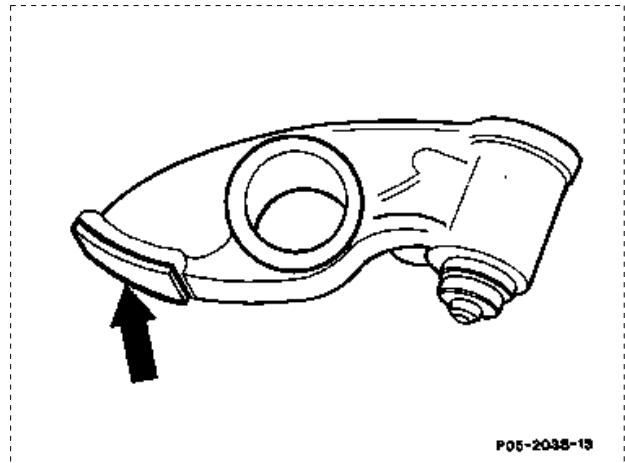
Hinweis

Seit März 1989 werden Kipphebel mit aufgelöteten Hartmetallplättchen eingebaut (Pfeil).

Diese Kipphebel müssen zusammen mit der Schalenhartguß-Nockenwelle eingebaut werden.

Serieneinsatz Kipphebel und Nockenwellen siehe Tabellen.

Ölversorgung der Kipphebellagerung und der hydraulischen Ventilspiel-Ausgleichselemente, siehe Funktion Ölkreislauf (18 - 0050).



Hartmetallgleitfläche, Serieneinsatz: 02/89 (nur Belgien, Nockenwellenkennzahl 56)

Typ	Motor	Motor-End-Nr.		Fahrzeug-Ident-End-Nr.	
		mech. Getr.	autom. Getr.	A	F
124.026	103.940	025248	059428	956150	105650
124.226	103.943	000405	000965	968968	*
126.020	103.941	003792	012871	465578	*
126.024 126.025	103.981	006535	076196	465698	*
201.029	103.942	012727	022389	488735	604004

* nicht erfaßt

Hartmetallgleitfläche, Serieneinsatz: 03/1989 (Standard-Ausführung, Nockenwellenkennzahl 49)

Typ	Motor	Motor-End-Nr.		Fahrzeug-Ident-End-Nr.	
		mech. Getr.	autom. Getr.	A	F
107.041	103.982	002246	010089	099861	*
124.026	103.940	025989	062585	968961	108199
124.030 124.050 124.090	103.983	029912	159957	968722	106913
124.226	103.943	000414	000990	973204	*
124.230 124.290	103.985	001941	007322	974532	108634
126.020	103.941	003932	013218	470435	*
126.024 126.025	103.981	006671	079773	465698	*
201.029	103.942	013378	025679	492162	609832

* nicht erfaßt

Sonderwerkzeug

